

Jongen UNI-MILL Wendepplatten der Typen FP 208/908, FP 210/910, FP 212/912 und FP 216/916

Jongen stellt vier neue Wendep Plattentypen für die bereits seit vielen Jahren am Markt etablierten Kopierfräser der Reihe 508/510/512/516 vor.

Das Werkzeugprogramm für den Werkzeug- und Formenbau bekommt acht neue Wendeschneidplatten-Typen, die bezüglich Geometrien und Schneidstoffen auf dem neuestem Stand der Technik sind.

Die Typen der Baureihe FP 2.. sind am Umfang geschliffen und mit einer hoch positiven Spangeometrie für die Bearbeitung von allen schwer zerspanbaren Materialien ausgelegt. Die für diese Wendep Plattentype verwendete Hartmetallqualität ist XC35 (M20-M30). Sie besteht aus einem zähen und verschleißfesten Feinstkorn-Hartmetall mit einer Powernitrid-Beschichtung. XC35 ist besonders für die Bearbeitung von Edelstählen, hoch-legierten Werkstoffen, aber auch Titan etc. geeignet.

Die Type FP 9.. ist präzisionsgesintert und mit einer für die Schruppbearbeitung optimierten Geometrie versehen. Für diese Type stehen unterschiedliche Hartmetall-Qualitäten zur Verfügung:

- Die Sorte HC45 (P30-P35), bestehend aus einem sehr zähen Feinkorn-Hartmetall mit Powernitrid-Beschichtung, ist für alle gängigen Stähle geeignet.
- Die Sorte HC30 (M25-M30) setzt sich aus einem sehr verschleißfesten und zähen Feinstkorn-Hartmetall und einer Powernitrid-Beschichtung zusammen. Diese Sorte ist für Edelstähle und hoch-legierte Werkstoffe besonders geeignet.
- Die Sorte HC20 (K15-K20) kombiniert ein sehr verschleißfestes Feinkorn-Hartmetall mit einer Powernitrid-Beschichtung. Diese Sorte wurde für Gusswerkstoffe konzipiert.

Alle Sorten sind für mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten und Zahnvorschübe ausgelegt und können sowohl für die Nassbearbeitung, als auch trocken eingesetzt werden.



⇒ [Weiter nächste Seite](#)

Zusätzlich zu den umfangreichen, verfügbaren Schneidstoffen, bietet dieses Werkzeugprogramm für den Werkzeug- und Formenbau auch eine hohe Flexibilität da Werkzeuge mit allen gängigen Aufnahmesystemen verfügbar sind (Aufsteck-, Schaft- und Einschraubfräser). Zudem sind bei den Aufsteck- und Einschraubfräsern meist Werkzeuge mit normaler, als auch enger Zahnteilung verfügbar. Die Gesamtlänge der Schaftfräser bewegt sich in einem Bereich von 107 bis 172mm.

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11 · 47877 Willich

Tel: 02154 / 9285-0 · Fax: 02154 / 9285 92000

Fax kostenlos: 00 800 / 56 64 36 33

www.jongen.de · Email: info@jongen.de

Ansprechpartner: Günter Hofmann (Tel.: 02154 / 9285 1401, Fax: 02154 / 9285 91401)